



BARRIER®

雅涂科技 质量永恒

屏障牌冷镀锌（冷涂锌）PZ-Zinc96 涂料

本产品为单组份涂料，全锌含量高达 96%。屏障牌冷镀锌（冷涂锌）涂料 pz-Zinc96 采用 ASTM D520 标准的 II 类锌粉（符合 SSPC 标准-20 油漆中锌含量等级 2）生产，并含有鳞片状锌粉平行交叠排列。

用途

可独立成膜无需面漆配套，也可根据客户要求，作为配套底漆使用。
主要应用于工业重防腐，室内、室外的钢结构防腐。

产品信息

项目	内容
颜色	锌灰色
光泽	哑光
体积固含	50±2%（理论值）
质量固含	80%±2%
闪点	25℃
比重	2.65kg/m ³
建议膜厚	40 μm（干膜）
理论用量	5m ² /kg（不含损耗）
表干时间	20min（25℃）
实干时间	12h（25℃）
使用温度	干燥条件下最大耐温 120℃
储藏期限	12 个月（23℃密闭容器室内保管）

以上数据为本公司自测数据，不同颜色会有些许差异；

使用稀释剂

冷喷锌专用稀释剂（夏季/冬季/通用）

推荐配套

面漆：氟碳面漆、环氧面漆系列、丙烯酸聚氨酯面漆；
中间漆：冷喷锌封闭剂（雾喷）、环氧云铁中间漆；

除了上述推荐产品外，还可以与其他各类产品组合使用。特殊推荐请咨询我公司技术人员；

施工说明

项目	混合比例
----	------

雅涂科技（张家港）有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址：江苏扬子江化学工业园东海路北侧 16 号 电话：(0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究



BARRIER®

雅涂科技 质量永恒

推荐施工方法	单组份
混合适用期	无气喷涂/空气喷涂/刷涂/滚涂
喷孔	无限制
喷出压力	1.5-2.0 mm
清洗工具	14Mpa（仅供参考，现场可进行调整）
建议涂装膜厚（湿膜）	冷喷锌专用稀释剂
建议涂装膜厚（干膜）	80 μm
内容	40 μm

干燥/覆涂时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	25℃	40℃
指触干燥	30min	25min	20min	15min	5min
固化干燥	18h	16h	12h	12h	6h
覆涂间隔	244h	24h	20h	16h	12h
完全干燥	21d	14d	7d	5d	2d

表面处理

表面处理对吴锌冷镀锌涂料防锈性能发挥的好坏起决定作用，因此请注重施工的重要性。

屏障牌冷镀锌涂料只有直接涂刷在钢铁或镀锌件表面，才能发挥其防锈效果。

完全除去表面的一般防锈涂料、旧涂膜(包括健全的涂膜)、铁锈等，使露出 清洁的钢铁或镀锌件表面。另外，务必在表面处理后 2 小时内进行涂装。

涂层体系配套涂装

需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，要去除可能发生的白化和异物，为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet, Application Guide* 和 *MSDS*;

雅涂科技（张家港）有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址：江苏扬子江化学工业园东海路北侧 16 号 电话：(0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究