



BARRIER®

雅涂科技 质量永恒

# 无机硅酸锌底漆

无机硅酸锌底漆 双组份无机底漆,涂膜中锌粉含量较低,具有良好的阴极保护作用,具有优异的附着力,耐磨性,耐冲击性,防锈性,耐久性,能与大部分防锈漆和面漆配套使用,用于各种钢结构的临时防护体系中作防腐底漆。

## 用途

这是一种普通性能底漆,作为临时防腐涂料系统的一部分,可为各种钢材的临时防护。

## 产品信息

项目	内容
颜色	灰色、铁红、灰绿、灰蓝
光泽	无光
体积固含	30±2% (理论值)
质量固含	45%±2%
闪点	15℃
比重	1.6±0.2kg/m <sup>3</sup>
建议膜厚	15 μm (干膜)
理论用量	11m <sup>2</sup> /kg (不含损耗)
表干时间	3min (25℃)
实干时间	20min (25℃)
使用温度	干燥条件下最大耐温 120℃
储藏期限	6个月 (23℃密闭容器室内保管)

以上数据为本公司自测数据,不同颜色会有些许差异;

## 使用稀释剂

无机硅酸锌专用稀释剂 (夏季/冬季/通用)

## 推荐配套

无

除了上述推荐产品外,还可以与其他各类产品组合使用。特殊推荐请咨询我公司技术人员;

雅涂科技(张家港)有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址:江苏扬子江化学工业园东海路北侧16号 电话:(0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究



## 施工说明

项目	内容
混合比例	主剂：固化剂（IZS001）=4:1（以桶贴为准）
推荐施工方法	无气喷涂/空气喷涂/刷涂/滚涂
混合适用期	2 小时（25℃）
喷孔	0.15-0.2 mm
喷出压力	14Mpa（仅供参考，现场可进行调整）
清洗工具	无机硅酸锌专用稀释剂
建议涂装膜厚（湿膜）	50 μm
建议涂装膜厚（干膜）	15 μm

## 干燥/覆涂时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	25℃	40℃
指触干燥	5min	5min	3min	3min	1min
固化干燥	30min	25min	25min	20min	15min
覆涂间隔	24h	24h	24h	24h	16h
完全干燥	1d	1d	1d	1d	1d

## 表面处理

为确保稳定的附着力，被涂物表面必须干净、干燥、无油污、无污染，并且钢材表面确保达到 Sa2.5 级/St3 级的除锈标准；

## 在已有涂膜上的涂装

在已有的涂膜上进行涂装时，要先确认已有涂膜产品的信息，明确覆涂间隔后再进行涂装。如无法确认覆涂间隔或无法确认已涂产品类型，请咨询本公司的技术人员后确定涂装方法；

## 涂层体系配套涂装

需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，要去除可能发生的白化和异物，为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet*, *Application Guide* 和 *MSDS*;