



BARRIER®

雅涂科技 质量永恒

脂肪族聚氨酯涂料

脂肪族聚氨酯面漆是一种双组份、高固体含量涂料，具有优异的保光保色性，漆膜丰满度好，长时间暴晒失光率低，对恶劣气候抵抗力极佳，耐磨性极佳，抗化学品性及抗溶剂性极佳。

用途

在各种腐蚀性大气环境下，可和大多数环氧涂料体系配套使用，用作高光面漆，满足面漆对耐久性和耐候性的要求。

产品信息

项目	内容
颜色	底漆各色、面漆各色
光泽	有光或平光
体积固含	46±2% (理论值)
质量固含	62%±2%
闪点	32℃
比重	1.3-1.4kg/m ³
建议膜厚	50 μm (干膜)
理论用量	7.1m ² /kg (不含损耗)
表干时间	30min (25℃)
实干时间	24h (25℃)
使用温度	干燥条件下最大耐温 120℃
储藏期限	12 个月 (23℃密闭容器室内保管)

以上数据为本公司自测数据，不同颜色会有些许差异；

使用稀释剂

聚氨酯专用稀释剂 (夏季/冬季/通用)

推荐配套

底漆: GZ-2 系列底漆、环氧底漆系列、丙烯酸聚氨酯底漆；
 中间漆: 环氧云铁中间漆、GZ-2 系列、丙烯酸聚氨酯系列；

除了上述推荐产品外，还可以与其他各类产品组合使用。特殊推荐请咨询我公司技术人员；

施工说明

雅涂科技 (张家港) 有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址: 江苏扬子江化学工业园东海路北侧 16 号 电话: (0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究



BARRIER®

雅涂科技 质量永恒

项目	内容
混合比例	主剂：固化剂（YPU003）=4:1（以桶贴为准）
推荐施工方法	无气喷涂/空气喷涂/刷涂/滚涂
混合适用期	2 小时（25℃）
喷孔	0.4-0.48 mm
喷出压力	14Mpa（仅供参考，现场可进行调整）
清洗工具	聚氨酯专用稀释剂
建议涂装膜厚（湿膜）	100 μm
建议涂装膜厚（干膜）	50 μm

干燥/覆涂时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	25℃	40℃
指触干燥	40min	30min	20min	15min	10min
固化干燥	24h	16h	12h	8h	5h
覆涂间隔	4h	3h	2h	1h	1h
完全干燥	21d	14d	7d	5d	2d

表面处理

为确保稳定的附着力，被涂物表面必须干净、干燥、无油污、无污染，并且钢材表面确保达到 Sa2.5 级/St3 级的除锈标准；

在已有涂膜上的涂装

在已有的涂膜上进行涂装时，要先确认已有涂膜产品的信息，明确覆涂间隔后再进行涂装。如无法确认覆涂间隔或无法确认已涂产品类型，请咨询本公司的技术人员后确定涂装方法；

涂层体系配套涂装

需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，要去除可能发生的白化和异物，为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet*, *Application Guide* 和 *MSDS*;

雅涂科技（张家港）有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址：江苏扬子江化学工业园东海路北侧 16 号 电话：(0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究